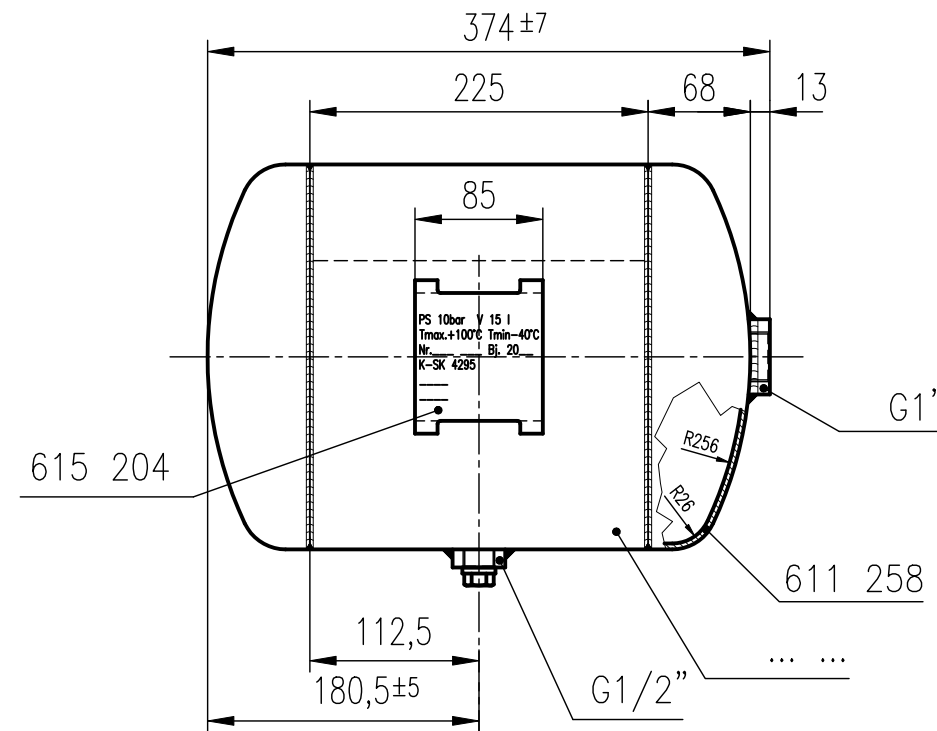
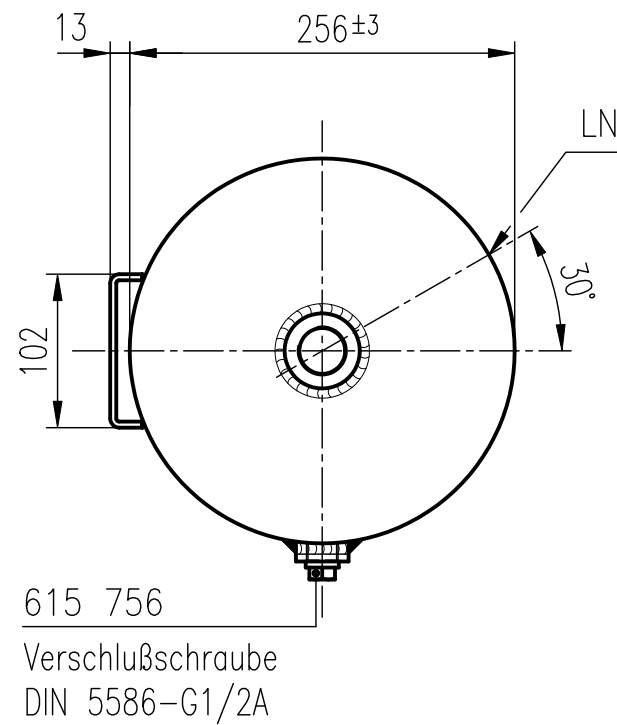


AN DER VORLAGE MACHEN WIR SÄMTLICHE ERFINDERRECHTE GELTEND. SIE BLEIBT UNSER GEISTIGES EIGENTUM, DAS BEI VERMEIDUNG STRAF- UND ZIVILRECHTLICHER KONSEQUENZEN WEDER FOTOKOPIERT, NOCH SONST VERVIELFÄLTIGT, IRGENDWELCHEN DRITTPERSONEN ZU IRGENDWELCHEN ZWECKEN AUSGEHÄNDIGT WERDEN DARF.
 STABEG APPARATEBAUGES.M.B.H. A-1140 WIEN



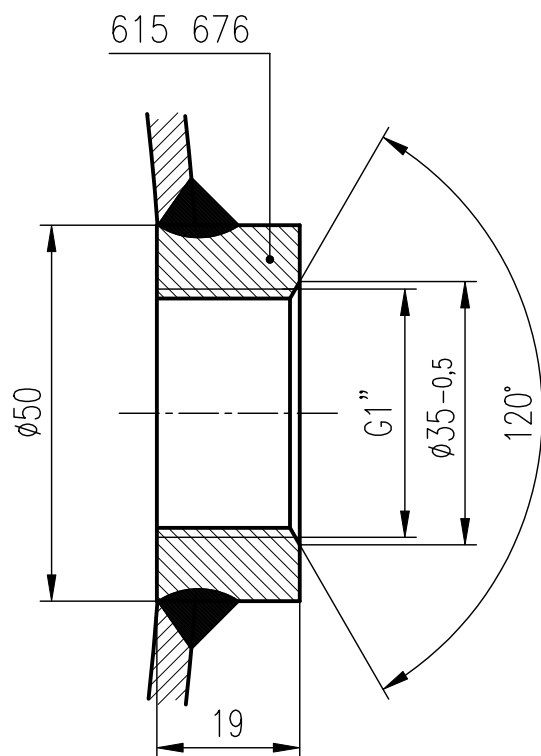
zulässiger Betriebsdruck/max. working pressure: 10 bar
 Prüfdruck / test pressure: 15 bar

Werkstoff/Material: Mantel/schell: S 1 (P 235 S EN 10207) 3.1 EN 10204
 Boden/head: S 1 (P 235 S EN 10207) 3.1 EN 10204
 Stutzen/noozles: S 235 JR EN 10025-2: 3.1 EN 10204

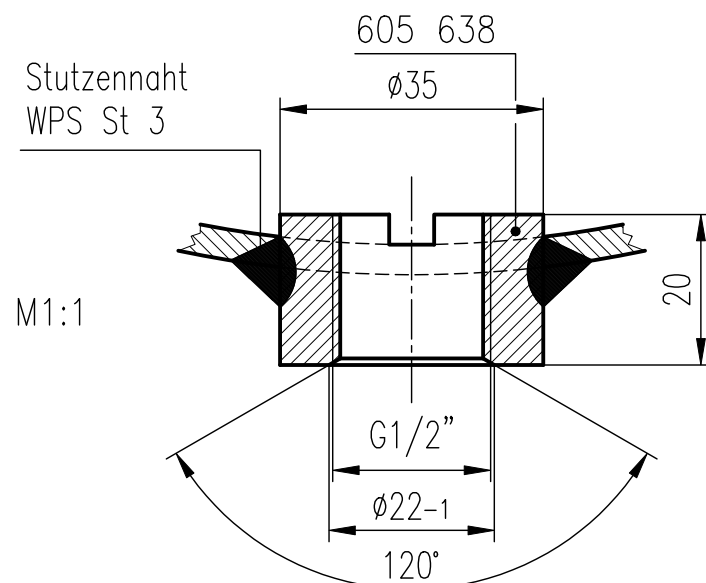
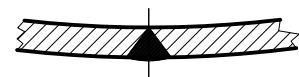
Fertigung und Kontrolle entspricht den Festlegungen in EN 286-3
 im Umfang der automatisch geschweißten Nähte mit P = PS und Kc = 1
 Production and testing comply with the regulations stated in EN 286-3
 to the extent of the automatically welded seams with P = PS and Kc = 1

Oberflächenschutz/surface treatment
 innen/inside: Tectyl 506 EH nach AA 10-279a 404 560
 außen/outside: 2K-EP-Grundlack RAL 3012 >50µm 404 627

Abnahme/Inspection: Konformitätserklärung/Declaration of conformity



Längsnaht WPS St 3
 longitudinale weld



Rundnaht WPS St 3
 circumferencial weld



Verwendbar für:	 ÖSTERREICHISCHE BUNDESBAHNEN	CAD
		Ausgabe
Maße ohne Toleranzangabe	 Oberfläche DIN-ISO 1302	Datum
		Maßstab: 1 : 5 (1:1) Gewicht
Datum	Name	Material:
		Benennung:
Bearb. 2013.12.16	Milivojevic	Luftbehälter 15 Liter
Gepr.		Luftanschluss G1", Ablassschraube G1/2"
Norm		Zeichn.-Nr. E 100.709 A
 Apparatebauges.m.b.H. A-1140 Wien		Blatt
Zust.	Änderung	Ers.f.:
Datum	Name	Ers.d.:
Ursprung		